# SmartMeasure® Lite ver3.1

# ユーザーマニュアル

第1.0版(20220901)

2022年9月1日作成



株式会社テクロック・スマートソリューションズ

### 改訂履歴

日付	版	内容
2022/9/1	1.0	新規作成

## 目次

1. はじめに	1
2. 本アプリでできること	1
3. 動作環境	1
4. アプリのダウンロードとインストール	2
5. アプリの操作	6
5-1. アプリの起動	6
5-2. Bluetooth 測定器の登録	6
5-2-1. インターネットに接続している場合	7
5-2-2. インターネットに接続しない場合	7
5-2-3. 登録された測定器の削除	8
5-3. 測定ユニットと測定項目の登録	9
5-3-1. ファクトリーの登録	9
5-3-2. 測定ユニットと測定項目の登録	
5-4. Bluetooth フットスイッチの登録	11
6. 測定値の入力	15
6-1. 測定ユニットへの測定器割り当て	15
6-2. 測定値の入力	17
6-2-1. 測定器のボタンによる入力	
6-2-2. 「データリクエスト」による入力	
6-2-3. Bluetooth フットスイッチによる入力	
6-2-4. その他の入力	
6-3. 測定値のプリセット	20
6-4. 連続入力	21
6-4-1. 測定間隔の設定	21
6-4-2. 連続入力開始と終了	22
6-5. ランチャート	23
6-6. 測定値の登録とクリア	26
6-7. 測定値の他のアプリへの直接入力(ダイレクトインプット)	
7. データリスト	
8. SmartMeasure®へのデータ引き継ぎ	
8-1. サインイン・サインアウト	
8-2. SmartMeasure®へのデータのアップロード	

9.	言語設定	. 35
10	・トラブルシューティング	36

#### 1. はじめに

本書は、SmartMeasure<sup>®</sup> Lite ver3.1 (以下、本アプリと記載します)の操作説明書です。

#### 2. 本アプリでできること

本アプリでは、以下の操作が行えます。

- ・アプリに測定する内容と測定項目、その上限値・下限値を登録し、テクロックの SmartSensor<sup>®</sup> Bluetooth 測定器で測定値を入力できます。
- ・複数の測定項目を同時に入力できます。
- ・アプリ上のボタンやフットスイッチ、外部スイッチにより遠隔で測定値を入力できます。
- ・指定した間隔で、複数の測定器の測定値を自動的に入力できます。
- ・測定値の推移を示すランチャートをリアルタイムで表示できます。
- ・入力した測定値は、端末に記録できます。また、記録した測定値を検索・表示できます。
- ・記録した測定値は、CSV ファイルとして出力できます。
- SmartMeasure®アカウントをお持ちのユーザーは、記録した測定値を SmartMeasure®
   に移行できます。
- ・[NEW] Microsoft Excel や他のアプリ上に、直接測定値を書き込むことができます。

#### 3. 動作環境

本アプリは、以下の環境で動作します。

- ・Windows 10 以降(64 ビット)
- ※別途、Microsoft Visual C++再頒布可能パッケージ(2013 および 2015 以降)のインストールが必要です。
- ・Bluetooth4.0 以降の Bluetooth 送受信環境
- ・インターネットへの接続(SmartMeasure®データ移行時)

#### 4. アプリのダウンロードとインストール

<u>https://teclock.co.jp/download/</u>のSmartMeasure<sup>®</sup> Lite の項目から、アプリをダウン ロードします。ZIP ファイル(圧縮ファイル)としてダウンロードされます。

ダウンロードした ZIP ファイルを解凍すると、インストーラーが現れます。

インストーラーをダブルクリックすると、下の画面が表示されますので、任意の言語を選択し「OK」をクリックします。

セットアッ	プに使用する言語の選択	$\times$
	インストール中に利用する言語を選んでください。	
	日本語	$\sim$
	ОК キャンセ.	l

続いて下の画面が表示されますので、「次へ」をクリックします。



次に、スタートメニューフォルダーの指定が表示されます。 通常は何も変更せず、「次へ」をクリックします。

Smartmeasure Lite v3 セットアップ	_		$\times$
<b>スタートメニューフォルダーの指定</b> プログラムのショートカットを作成する場所を指定してください。			
8二 セットアップは 次のスタートメニューフォルダーにプログラムのショートカットを 8二	作成します。		
続けるには「次へ」をクリックしてください。違うフォルダーを選択するには「参照」を	クリックしてく;	ださい。	
Smartmeasure Lite v3		参照(R)	
民る(8) 万	(/\(N)	キャン	セル

次に、追加タスクとしてデスクトップ上にアイコンを作成するか選択します。通常は何も せず、「次へ」をクリックします。

■ Smartmeasure Lite v3 セットアップ	_		$\times$
追加タスクの選択 実行する追加タスクを選択してください。			
Smartmeasure Lite v3 インストール時に実行する追加タスクを選択して、「次へ」をク	リックして	ください。	
アイコンを追加する:			
✓ デスクトップ上にアイコンを作成する(D)			
戻る(8) 次へ	(N)	++>	セル

インストールの準備完了画面が表示されますので、問題がなければ「インストール」をク リックして、インストールを開始します。

Smartmeasure Lite v3 セットアップ	_		$\times$
<b>インストール準備完了</b> ご使用のコンピュータへ Smartmeasure Lite v3 をインストールする準備ができました。			
インストールを続行するには「インストール」を、設定の確認や変更を行うには「戻る」を い。	クリックして	くださ	
スタートメニューフォルダー: Smartmeasure Lite v3			
追加タスクー覧: アイコンを追加する: デスクトップ上にアイコンを作成する(0)			
٩		•	
戻る(8) インストール	(I)	キャンセ	λ

インストールが終了すると、下の画面が表示されます。チェックを入れた状態で「完了」 をクリックすると、アプリが立ち上がります。

Smartmeasure Lite v3 セットアッ	j – 0 ×
	Smartmeasure Lite v3 セットアップウィザード の完了
	ご使用のコンピューターに Smartmeasure Lite v3 がセットアップされました。 アプリケーションを実行するにはインストールされたショートカットを選択して ください。
	セットアップを終了するには「完了」をクリックしてください。
HOM	▼ Smartmeasure Lite v3を実行する
	完了(F)

※アプリは、「C:¥Teclock¥Smartmeasure-Lite-v2」というフォルダに格納されます。

(注意)

お使いの環境によっては、インストール言語選択の画面が表示される前に Windows の 保護に関する画面が表示されることがあります。

①下の画面が表示された場合、「詳細情報」をクリックし、続いて表示される画面で「実行」をクリックしてください。



②下の画面が表示された場合、「はい」を押下してください。



5. アプリの操作

#### 5-1. アプリの起動

デスクトップ上に作成されたアイコンをダブルクリックすると、下のような画面が表示 されます。初めて起動する場合、下の画面となります。

5mart/Measure"	サインイン TECLOC
〕測定ユニット	& 測定 ニデータリスト & 測定ユニット登録
	Bluetooth接続: OFF ピデータリクエスト ロブリセット 他アプリへ出力: OFF
■ファクトリー 2 データ引き継ぎ	▶ 決続入力開始 ■ 連続入力終了 ピランチャート ヨインターバル フットスイッチ:

#### 5-2. Bluetooth 測定器の登録

使用する Bluetooth 測定器をアプリに登録します。

メニューの「測定器」から「測定器登録」を選択すると、下の画面が表示されます。

登録	×
シリアルNo (必須):	
MACアドレス(インターネットに接続できない場合入力):	
型式(インターネットに接続できない場合入力):	
説明(任意):	
日本	じる

5-2-1. インターネットに接続している場合

端末がインターネットに接続している場合、機器の「シリアル No」を半角英数で入力し、 「登録」をクリックすると測定器の MAC アドレスと型式を入力せずに登録できます。

「説明」の項目は、任意で入力できます。

登録	>
シリアルNo(必須):	
2044B30002 測定器のシリアル番号を入力	
MACアドレス(インターネットに接続できない場合入力):	:
型式(インターネットに接続できない場合入力):	
説明(任意):	
Miniインジケータ(1)	<b>万日ック</b>
	登録 閉じる

登録に成功すると、上の入力画面は消えます。

5-2-2. インターネットに接続しない場合

端末をインターネットに接続しない、または上記の方法で登録ができない場合は、下の画 面のように「シリアル No」、「MAC アドレス」、「型式」を入力します。「説明」の項目は任 意です。

- ・MAC アドレスの表示方法は、測定器の取扱説明書をご参照ください。
- ・MAC アドレスは、下の例のように半角英数で入力し、かつ2文字ごとに半角のコロン を入力します。
- ・特に MAC アドレスを間違えて入力した場合、Bluetooth 測定器に接続できませんので ご注意ください。

登録	×
シリアルNo(必須):	
2044B30002 測定器のシリアル番号を入力	
MACアドレス(インターネットに接続できない場合入力):	
F5:DB:06:46:26:73 (半角英数、2文字ごとにコロ	ン)
型式(インターネットに接続できない場合入力):	
<ul> <li>(SSI-250-001) 測定器の型式を入力</li> <li>(この場合は自由に入力できます)</li> <li>説明(任意):</li> </ul>	
Miniインジケータ(1)	クリック
	登録 閉じる

5-2-3. 登録された測定器の削除

メニューの「測定器」から「測定器リスト」を選択すると、下のような画面が表示されま す。

測定器	×				
No	型式	シリアルNo.	MACアドレス	説明	
1	SSI-150	2044B30002	F5:DB:06:46:26:73		削除
2	SSL-260	2114B10001	DD:B0:05:F5:9D:29		削除
					閉じ

リスト各行の右側にある「削除」ボタンをクリックすると、確認のためのポップアップが 表示されます。「削除」をクリックすると、リストから測定器が削除されます。

No	型式	シリアルNo.	MACアドレス	創除してもよろしいです	2
1	SSI-150	2044B30002	F5:DB:06:46:26:73	★湖陸・★キャ	削除
2	SSL-260	2114B10001	DD:B0:05:F5:9D:29		削除

#### 5-3. 測定ユニットと測定項目の登録

測定値を記録するための測定項目を登録します。 SmartMeasure®では、

・測定値1つを記録する項目を「測定項目」

・1つまたは複数の測定項目をまとめた単位を「測定ユニット」 と呼びます。

さらに、

・1つまたは複数の「測定ユニット」をまとめた単位を「ファクトリー」
 と呼びます。

本アプリでは、

・1つのファクトリーを登録可能

・ファクトリー内に最大 10 個の測定ユニットを登録可能

・1 つの測定ユニットに対して、最大 10 個の測定項目が登録可能

となっています。

5-3-1. ファクトリーの登録

画面左側の「ファクトリー」ボタンをクリックすると、下の画面が表示されます。

🗋 測定ユニット	
<b>ビ</b> ファクトリー	€ データ引き継ぎ
Γ	
▲ファクトリー登録	
ファクトリー名	

ファクトリー名のところに任意の名称を入力し、「アップデート」ボタンをクリックする と、ファクトリーが登録されます。下の例は、ファクトリー名に「測定工程」と入れ、登録 したものです。

🗋 測定ユニット	
■測定工程	
<b>M</b> ファクトリー	€ データ引き継ぎ

ファクトリー名を変更する場合は、再度「ファクトリー」ボタンをクリックし、表示され る画面で名称を変更し、「アップデート」ボタンをクリックします。

5-3-2. 測定ユニットと測定項目の登録

ファクトリー内に、測定ユニットと、測定ユニットが持つ測定項目を登録します。 画面中央の「測定ユニット登録」タブをクリックすると、下の画面が表示されます。

SmartMeasure Lite v3			- 🗆 ×
ファイル 言語 測定器 フットスイッチ 設定			
SmartMeasure			サインイン TECLOCK
-			
□ 測定ユニット	🗞 測定 🔚 データリスト 😪 測定コ	ユニット登録	
▶ 測定工程	ユニット名	型番	
■ファクトリー 3データ引き継ぎ	Α	i	
	測定項目を設定する 登録	+新規作成 ×削除	

まず、「ユニット名」の箇所に測定ユニット名を登録します。「型番」の箇所への入力は任 意です。

🙈 測定 🔚 データリスト	🗞 測定ユニット登録					
ユニット名	ユニット名 型番					
AワークA測定		i				
測定項目を設定する	登録 ◆新規作成	★削除				

続けて、「測定項目を設定する」ボタンを押下すると、1つ目の測定項目入力欄が表示されます。

🙈 測定 🔚 データリスト 🖓 測定ユニット登録	
ユニット名	뀣푧
A ワークA測定	i
1	×
測定項目	単位
🕼 e.g. Screen Width	e.g. cm
上限規格値	下限規格値
• e.g. 150	<b>↓</b> e.g. 50
測定項目を設定する 登録 ◆新規作成 ★削削	<b>*</b>

「測定項目」の箇所には測定項目名、「単位」の箇所には測定値の単位を入力します。単 位は任意の文字が入力できます。また、空欄にすることもできます。

「上限規格値」「下限規格値」には、測定値のとる上限値・下限値を半角数字で入力しま す。

測定項目を増やす場合は、もう一度「測定項目を設定する」ボタンを押します。このよう にして、測定項目は1つの測定ユニットについて最大10個まで登録できます。

下の例は、3つの測定項目を入力したものです。

5-4. Bluetooth フットスイッチの登録

測定値を入力するための Bluetooth フットスイッチ(SSO-002)を登録します。



メニューの「フットスイッチ」から、「フットスイッチ登録」を選択すると、下の画面が 表示されます。

フットスイッチ	×
MACアドレス:	
AA:BB:CC:DD:EE:FF	
説明(任意):	
	登録 閉じる

MAC アドレスの欄に、フットスイッチの MAC アドレスを入力します。MAC アドレスは、 Bluetooth 測定器同様半角英数で、2文字ごとにコロン(:)を入れます。説明の欄は、任意 です。

「登録」ボタンをクリックすると、フットスイッチが登録されます。フットスイッチは複 数台登録可能です。

また、メニューの「フットスイッチ」から、「フットスイッチリスト」を選択すると、登録されたフットスイッチの一覧が表示されます。

フットスイッチリスト				
No	MACアドレス	説明		
1	D0:16:86:C5:5E:76	Foot1	削除	
2	AA:BB:CC:DD:EE:FF	Foot2	削除	
			閉じる	

この画面で各行の「削除」ボタンをクリックすると、該当行のフットスイッチが削除され ます。

	ユニッ	/卜名	型番	
	Α	ワークA測定	i	
1				×
	測定項	目	単位	•••
	ľ	縦方向寸法	mm	
	上限規	根格值	下限規格値	
	•	4.55	<b>↓</b> 4.35	
2				×
	測定項		単位	•••
	ľ	横方向寸法	mm	
	上限規	根格值	下限規格値	
	<b>↑</b>	5.20	<b>↓</b> 5.00	
3				~
	測定項	目	単位	^
	ľ	円筒径	mm	
	上限規	机格值	下限規格値	
	•	2.50	<b>↓</b> 2.40	
	測定	項目を設定する 登録 ➡新規作成 ★削脂	除	

この状態で「登録」ボタンをクリックすると、1つの測定ユニットが登録されます。 登録された測定ユニットは、左側に表示されます。

□測定ユニット	💫 測定 🔚 データリスト 🙈 測定ユニット登録	
■ 測定工程	ユニット名	型番
⑦ ワークA測定	А	i
▲ファクトリー 2データ引き総	ぎ 測定項目を設定する 登録 ◆新規作	

既に登録された測定ユニットを表示する場合は、「測定ユニット登録」タブをクリックし た後、画面左側の測定ユニットのリストから、表示したい測定ユニットをクリックします。

□ 測定ユニット		& 測定 듣データリスト 💫 測定ユニット登録	
<ul> <li>■測定工程</li> <li>⑦ ワークA測</li> <li>○ ワークA測</li> </ul>	定	ユニット名         型番           A         ワークB測定         i	
ラワークB測定		測定項目 単位	
<b>ロ</b> ファクトリー	€データ引き継ぎ	ご     円筒径     囲 mm	
		上限規格値 下限規格値	
		<ul> <li>▲ 3.20</li> <li>▲ 3.10</li> </ul>	
		測定項目を設定する     登録	

この画面上で、登録された測定ユニットの

- ・測定ユニット名と型番
- ・各測定項目の名称・単位・上限規格値・下限規格値

を修正できます。

修正した内容は、「登録」ボタンをクリックすると、更新されます。

※測定項目の数は、変更できません。

また、この画面で、

- ・「新規作成」ボタンをクリックすると、表示されている内容がクリアされ新しい測定ユ ニットが登録できます。
- ・「削除」ボタンをクリックすると、登録した測定ユニットを削除します。削除前に、確 認画面が表示されます。

測定値の入力

作成した測定ユニットや、Excel 等他のアプリに測定値を入力します。

#### 6-1. 測定ユニットへの測定器割り当て

まず、測定ユニットに対して登録した Bluetooth 測定器を割り当てます。

画面中央の「測定」タブをクリックし、次に測定値を入力する測定ユニットをクリックし ます。

SmartMeasure Lite v3	- 🗆 X
ファイル 言語 測定器 フットスイッチ 設定	
SmartMeasure	サインイン TECLOCK
□ 測定ユニット	る。測定 三テータリスト る。測定ユニット登録
■ 測定工程	Bluetooth接続: OFF ピデータリクエスト ロブリセット 他アプリへ出力: OFF
「ワークA測定	
で ワークB測定	▶ 連続入力開始 ■連続入力終了 ビランチャート ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼
▲ファクトリー 2データ引き継ぎ	

下の画面が表示されます。

SmartMeasure	測定器を選択			×
□ <b>測定ユニット</b> ■測定工程	測定器:	SSI-150 2044B30	002	•
●ワークA測定 ●ワークB測定	モード:	® HIDモード	© PAIRモード	スイッラ
ロファクトリー ごデータ引き継ぎ			OK キャン	セル

·測定器

測定ユニットで使用する測定器を選択します。本アプリに登録された Bluetooth 測定 器が選択できます。

※1つの測定ユニットで選択できる Bluetooth 測定器は1つです。

・モード

Bluetooth 測定器に設定している測定モードを選択します。他アプリへの入力や、本ア プリのボタン、フットスイッチ等から測定値をリクエストする機能は、PAIR モードの み有効です。 「OK」をクリックすると、下の画面のように測定ユニットの測定値入力欄がタブとして 表示されます。同様に、他の測定ユニットを登録すると、別のタブが表示されます。

/ 言語 測定器 フットスイッチ 設定						
<b>Smart</b> Measure <sup>®</sup>					t	TECLO
〕測定ユニット	& 測定	!≡データ	マリスト 🙈 測定ユニッ	ト登録		
■測定工程	Bluetoo	th接続:	N 🔵 🖸 データリクエ:	スト ラブリセット 他アプリ	小出力: OFF	
<ul> <li>ワークA測定</li> <li>ロークP測定</li> </ul>	-					
	▶連続	入力開始	■連続入力終了	シチャート ヨインターバル	フットスイッチ: D0:1	6:86:C5:5E:76 •
ファクトリー ごデータ引き	き継ぎ ワークA		ワークB測定 🗶			
		and a state	i i omit ti			
	✓ デー:	タリクエス	ト有効 ロットNo:	✔登録	<b>X</b> クリア <b>∏</b> データリ	スト
	ぼ デー:	タリクエスト	ト有効 ロットNo:	✔登録	<b>X</b> クリア <b>i</b> ≣データリ	Z F
	<ul> <li>✓ デー:</li> <li>No.</li> </ul>	タリクエス I ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法(mm)	✓登録 横方向寸法 (mm)	×クリア 듣データリ. 円筒径 (mm)	スト <b>タイムスタンプ</b>
	<ul> <li>✓ デー:</li> <li>No.</li> <li>1</li> </ul>	タリクエス I ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法 (mm)	◆登録 横方向寸法 (mm)	×クリア	21 8147827
	<ul> <li>▼ デー:</li> <li>No.</li> <li>1</li> <li>2</li> </ul>	タリクエス   ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法 (mm)	✓登録 横方向寸法 (mm)	×クリア I≡データリ. 円筒径 (mm)	\$142\$27
	<ul> <li>▼ デー</li> <li>No.</li> <li>1</li> <li>2</li> <li>3</li> </ul>	タリクエス   ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法 (mm)	◆登録 横方向寸法 (mm)	¥クリア	スト タイムスタンプ
	<ul> <li>デー・</li> <li>No.</li> <li>1</li> <li>2</li> <li>3</li> <li>4</li> </ul>	タリクエス   ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法 (mm)	▼登録 模方向寸法(mm)	★クリア 目=データリ.	スト タイムスタンプ
	<i>▼ ⊤</i> − :       No.       1       2       3       4       5	タリクエス   ロット No	ト有効 ロットNo: 縦方向寸法(mm)	◆登録 横方向寸法(mm)	★クリア [目=データリ.]	スト タイムスタンプ

画面上の「ロット No」の項目には、ワークのロット番号など、任意の情報を入力できます。

それぞれのタブの右側にある「**X**」をクリックすると、タブが削除されます。測定値が既 に入っている場合は、確認の画面が表示されます。 6-2. 測定値の入力

6-2-1. 測定器のボタンによる入力

測定器のボタンにより、入力欄に測定値を入力します。HID モード、PAIR モードのいず れも利用可能です。

測定器の測定ボタンを押すと、下のように対応する測定ユニットに測定値とタイムスタ ンプが入力されていきます。

ワークA源	则定 ★	ワークB測定 🗙			A
🕑 データ	リクエスト	►有効 ロットNo: 11111	<ul> <li>✓登録</li> </ul>	<b>リア ≡</b> データリスト	
No.	ロット No	縦方向寸法 (mm)	横方向寸法 (mm)	円筒径 (mm)	タイムスタンプ
1	11111	+001.59	+001.56	+001.57	2022/09/05 18:08:09.234
2	11111	+000.83	+001.58	+001.90	2022/09/05 18:08:16.604
3					
4					
5					•

表示されていないタブの測定ユニットについても、対応する測定器の測定ボタンを押す と、値が入っていきます。確認する際はタブを切り替えます。

ワークA	測定 🗙 🤇	ワークB測定 🗙	
<b>√</b> デー:	タリクエスト	▶ 有効 ロットNo: 22222 ✔登録 ¥クリア ≒データリスト	
No.	ロット No	円筒径 (mm)	タイムスタンプ
1	22222	+00.001	2022/09/05 18:09:40.100
2	22222	+00.001	2022/09/05 18:09:41.896
3	22222	+00.001	2022/09/05 18:09:43.156
4			
5			-

6-2-2. 「データリクエスト」による入力

測定器の測定ボタンを直接押さず、アプリ内の「データリクエスト」ボタンのクリックで 測定器の測定値が入力されます。この入力は、PAIR モードの測定器のみ対応します。

各測定器の入力欄の画面には、「データリクエスト有効」というチェックボックスがあり ます。ここにチェックを入れた測定ユニットが、データリクエストの対象になります。

& 測定 ≒データリスト & 測定ユニット登録
Bluetooth接続: ON Cデータリクエスト Cプリセット 他アプリへ出力: OFF
▶連続入力開始 ■連続入力終了 ピランチャート ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼
ワークA測定 ★ ワークB測定 ★
<ul><li>✓ データリクエスト有効</li><li>ロットNo:</li><li>✓ 登録</li><li>★クリア</li><li>美データリスト</li></ul>

画面の「データリクエスト」ボタンをクリックすると、上記でチェックを入れたそれぞれの測定ユニットの測定値入力欄に、値が入ります。

🗞 測定	三 データリスト 🙈 測定ユニット雪	经録		
Bluetooth	接続: の	3プリセット 他アプリへ出力:	DFF	
▶連続入	力開始	マート =インターバル フットスイッチ	: D0:16:86:C5:5E:76 •	
ワークA源	測定 ★ ワークB測定 ★			
✔ データ	リクエスト有効 ロットNo: 11111	<ul> <li>✓登録</li> <li>×クリア</li> </ul>	<b>■</b> データリスト	
No.	ロットNo 縦方向寸法(mm)	横方向寸法 (mm)	円筒径 (mm)	タイムスタンプ
1	11111 +000.00			
2				
ワークA測	定 🗙 ワークB測定 🗙			
✔ データ	リクエスト有効 ロットNo:	✓登録 ★クリア	<b>!</b> ≡データリスト	
No.	ロットNo 円筒径 (mm)			タイムスタンプ
1	+00.063			2022/09/08 17:34:14.206
2				
0				

6-2-3. Bluetooth フットスイッチによる入力

本アプリに登録した Bluetooth フットスイッチ (SSO-002) を押すことで、測定器の測定 値が入力されます。この入力は、PAIR モードの測定器のみ対応します。



Bluetooth は、使用前に本アプリをインストールした端末とペアリングを行います。 続けてフットスイッチを登録(5-4 を参照)すると、画面の右側から登録したフットスイッ チを選択できます。

& 測定  = データリスト & 測定ユニット登録
Bluetooth接続: ON Cデータリクエスト Cプリセット 他アプリへ出力: OFF
▶連続入力開始 ■連続入力終了 ビランチャート ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼
ワークA測定 ★ ワークB測定 ★
<ul> <li>✓ データリクエスト有効 ロットNo:</li> <li>✓ 登録</li> <li>★ クリア</li> <li>★ クリア</li> </ul>

リストから使用するフットスイッチを選択すると、フットスイッチに接続を試みます。 このときフットスイッチを一度押すと、接続しやすくなります。 6-2-4. その他の入力

キーボードの「PgDn」キーを押下することで、測定器の測定値が入力されます。この入 力は、PAIR モードの測定器のみ対応します。

これにより、

- ・キーの割り当て可能な各種スイッチやボタンに「PgDn」キーを割り当て、使用する。
- ・「PgDn」キーに対応するフィンガープレゼンター(例:コクヨ製「黒曜石」ELA-FP1) を使用する。

などの使い方が可能です。

6-3. 測定値のプリセット

画面の「プリセット」ボタンのクリック、またはキーボードの「PgUp」キーを押下する と、測定値をプリセットすることができます。この機能は、PAIR モードの測定器のみ対応 します。また、「データリクエスト有効」にチェックを入れた測定ユニットの測定器に対応 します。

▲ 測定 ⊨ データリスト ▲ 測定ユニット登録
Bluetooth接続: ON Cデータリクエスト Cプリセット 地アプリへ出力: OFF
▶連続入力開始 ■連続入力終了 ピランチャート ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼
<b>ワークA測定 ★ ワークB測定 ★</b>
<ul><li>データリクエスト有効 ロットNo: ✓登録 ★クリア Ξデータリスト</li></ul>

#### 6-4. 連続入力

指定した時間間隔で、自動的に測定データの値を入力できます。この機能は、PAIR モードの測定器のみ対応します。

6-4-1. 測定間隔の設定

画面の「インターバル」ボタンをクリックすると、下の画面が表示されます。この画面で は、測定値を記録する間隔を設定します。

画面中央に表示されている数値は測定間隔です。単位は秒です。

画面のマイナス、プラスのボタンをクリックすると、測定間隔の値が 0.25 ずつ増減しま す。また、「デフォルト」ボタンをクリックすると、測定間隔のデフォルト値である「1」が 表示されます。測定間隔が表示されている箇所は、直接値を入力することも可能です。

「OK」ボタンをクリックすると、測定間隔が設定されます。

※測定間隔の最小値は 0.25、最大値は 600 です。

インターバルを誘	设定する				×
インターバル:	-	1	+	<b>Ͽ</b> デフォルト	
				ОК	キャンセル

※測定間隔は、おおよその値です。正確にこの間隔でタイムスタンプが記録されるわけで はありません。 6-4-2. 連続入力開始と終了

画面の「連続入力開始」ボタンをクリックすると、「データリクエスト有効」にチェック を入れている測定ユニットに対して、指定した間隔で測定値が入力されます。 また、「連続入力終了」ボタンをクリックすると、連続入力が終了します。

〕測定ユニット		& 測定	ミデータリス	ト 💫 測定ユニット登録	
■測定工程		Bluetooth ▶連続入	か接続: ON (	<ul> <li>びデータリクエスト</li> <li>なブリセット</li> <li>他アブリヘ出力:</li> <li>(シランチャート)</li> <li>三インターバル</li> <li>フットスイッチ</li> </ul>	off D0:16:86:C5:5E:76 •
<b>ロ</b> ファクトリー	€データ引き継ぎ	No.	ロットNo	測定值 (mm)	タイムスタンプ
		1	11111	+000.00	2022/09/08 18:28:56.047
		2	11111	+000.00	2022/09/08 18:28:57.047
		3	11111	+000.00	2022/09/08 18:28:58.048
		4	11111	+000.00	2022/09/08 18:28:59.048
		5	11111	+000.00	2022/09/08 18:29:00.048
		6			
		7			

※測定値は、指定された間隔で、測定値の入力欄に1つずつ入ります。従って複数の測定 項目を持つユニットの場合、それぞれの測定項目に指定された間隔で測定値が入りま す。

#### 6-5. ランチャート

画面の「ランチャート」ボタンをクリックすると、別の画面にそれぞれの測定項目のラン チャートが表示されます。このランチャートは、測定値が入力される度にリアルタイムで更 新されます。

クB測	定 🗙 ワーク	C测定 ★	
y1	リクエスト有効	ロットNo: 11111 ✔登録 ¥クリア ⊨	データリスト
	ロットNo	測定値 (mm)	タイムスタンプ
	11111	+000.00	2022/09/08 18:28:56.047
Measure I I語 測定	Lite v3 2回 フットスイッチ 設定 <b>ワークB測定</b>	Runchart - 湖 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2022/09/08
Measure I I語 測定 .6	Lite v3 器 フットスイッチ 設定 <b>ワークB測定</b> 別定価(mm)	Runchart - 測 値 (注意:	2022/09/08
Measure I 語 測定 	Lite v3 第 フットスイッチ 設定 <b>ワーク日測定</b> 規定曲(mm)	Runchart - 測 值 25 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05 05	2022/09/08

- ・グラフの横軸は経過時間、縦軸は測定値を示しています。
- ・ランチャートには、2本の赤線が引かれています。これは測定項目を入力する際に設定 した上限値・下限値を示しています。測定値がこの線を超えると、画面上部の緑色で表 示されている部分が赤くなります。

4 1 F



 ・ランチャートの上にマウスカーソルを当てると、右側に「+」「-」のズームアイコン が表示されます。それぞれクリックすると、ランチャートの縦軸が拡大または縮小され ます。



・ランチャートの右下にマウスカーソルを当て、マウスをドラッグするとランチャートの 大きさを変更できます。



・ランチャート上の測定ポイント(●の位置)にマウスカーソルを合わせると、入力日時
 と測定値が表示されます。



・ランチャートをマウスでドラッグすると、ランチャートの表示位置を変更できます。



6-6. 測定値の登録とクリア

入力した測定値の情報を端末に登録します。登録された情報は、「データリスト」で検索、 表示できます。

※他のアプリへの直接入力(6-7参照)の場合、登録はできません。

測定値入力画面を入力し、「登録」ボタンをクリックすると、確認画面が表示されます。 「OK」をクリックすると、測定値が登録されます。このとき、入力された測定値はクリ アされます。

Э.	ロットNo	測定値 (mm)	タイムスタンプ
	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:53.732
	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:54.753
3	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:55.594
4	11111	確認 ×	2022/09/09 09:00:57.461
5	11111	データを登録します。よろしいですか?	2022/09/09 09:00:58.062
,		OK キャンセル	
ークB測	定 🗙 ワーク	C测定 ¥	
データ	リクエスト有効	ロットNo: 11111 ✓登録 ¥クリア ≔データリスト	
ータの	登録が完了しま	した	
データー	リクエスト有効 登録が完了しま	ロットNo: 11111 ✔登録 ¥クリア 듣データリスト した	
۱o.	ロットNo	測定値 (mm)	タイムスタンプ

登録された測定値は、「データリスト」ボタンをクリックするか、データリスト「タブ」 で測定ユニットを選択して検索・表示できます。(7. データリスト参照) また、測定値を入力した状態で「クリア」ボタンをクリックすると、入力されている測定 値を削除します。クリアによって削除される測定値は、登録されません。

NO.	ロットNo	測定值 (mm)	タイムスタンプ				
1	11111	+000.00	2022/09/09 09:08:12.701				
2	11111	+000.00	2022/09/09 09:08:14.081				
3	11111	+000.00	2022/09/09 09:08:15.400				
4	<sub>1111</sub> 警	警告 X					
5	1111 表	示をクリアします。測定データは登録されません。よろしいですか?	2022/09/09 09:08:18.759				
		OK キャンセノ					
ワークB	測定 🗙 🛛 🗆	クC測定 ★					
✔ データ	タリクエスト有	数 ロットNo: 11111 ✓登録 ★クリア ΙΞデータリスト					
No.	ロットNo	<sup>澱c値(mm)</sup> 測完値は登録されません	タイムスタンプ				
1		別 た le は 豆 駅 C 1 い よ じ ん					
-							

6-7. 測定値の他のアプリへの直接入力(ダイレクトインプット)

測定値を本アプリではなく、Microsoft Excel やテキストエディタなど、他のアプリに直 接入力する機能です。

画面の「他アプリへ出力」を ON にすると、他のアプリに入力できるようになります。

& 測定	≡データリス	ト 🗞 測定ユニット登録					
Bluetooth接	Bluetooth接続: ON O ピデータリクエスト ピプリセット 他アプリへ出力: ON						
▶連続入力	開始  ■連	続入力終了  と ランチャート  ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼					
ワークB測定	2 × ワーク	なC測定 ★					
✔ データリ	<ul> <li>ヹ データリクエスト有効</li> <li>ロットNo: 11111</li> <li>✓登録</li> <li>Xクリア</li> <li>三データリスト</li> </ul>						
No		到今 <i>体 (mm)</i>	タイトフタンプ				
INO.		<i>沢氏</i> (四(1111))	9147977				
1							
2							

この状態で、「データリクエスト有効」にチェックを入れた測定ユニットの測定値が他の アプリに入力されます。入力は、Bluetooth フットスイッチや「PgDn」キーによって行い ます。

画面の「データリクエスト」ボタンによる入力は、正しくできません。

下は、2つの測定ユニットの測定値を Excel に入力した例です。タイムスタンプと測定値 が入ります。

A1	* I	× ~	$f_X$	2022/9/9 1	0:05:24	
	A	В	С	D	E	F
1	05:23.7	タイム	スタン	ィプ		
2	0	測定值				
3	0	測定値				
4						
5						
0						

画面の「連続入力開始」ボタンを押し他のアプリにフォーカスを当てると、フォーカスを 当てた時点から連続入力が開始されます。 メニューの「設定」から「デリミター」を選択すると、タイムスタンプと測定子の間に入 れるデリミター(区切り文字)を設定できます。



設定できるデリミターは、

- ・改行コード (CR+LF)
- ・カンマ(,)
- ・スペース ()

のうち、いずれかです。

また、タイムスタンプを出力しない場合は、「タイムスタンプの出力」のチェックを外します。

下は、デリミターをカンマにし、メモ帳アプリに出力した例です。

🧮 *タイトルなし - メモ帳
ファイル 編集 表示
2022/09/09 10:15:26.154,+000.00,+00.000 2022/09/09 10:15:27.414,+000.00,+00.000 2022/09/09 10:15:29.034,+000.00,+00.000 2022/09/09 10:15:30.594,+000.00,+00.000

#### 7. データリスト

本アプリに登録された測定データを検索、表示します。表示されたデータは、CSV ファ イルとしてダウンロードすることができます。

画面の「データリスト」タブをクリックすると、下の画面が表示されます。続いて、左側の測定ユニットから、検索する測定ユニットを選択します。

SmartMeasure				サインイン TECLOCK
□ 測定ユニット	& 測定 Ξデータリスト	& 測定ユニット登録		
<ul> <li>測定工程</li> <li>ワークA測定</li> <li>ワークB測定</li> <li>ワークC測定</li> <li>マークC測定</li> </ul>	開始 2022/08/10 10:20:5 検索 <b>企</b> ダウンロード	終了日時 2022/09/09 10:20:5	ロットNo	

右側の「開始」「終了日時」で検索期間を、「ロット No」で検索対象のロット No を任意 で入力します。

「検索」ボタンをクリックすると、検索対象が見つかった場合下のようにリストとして表示されます。

※表示されるリスト内の「備考」「工数」は、現在のバージョンでは使用できません。

SmartMeasure Lite v3					- 🗆 ×
ファイル 言語 測定器 フットスイッチ 設定					
<b>Smart</b> Measure <sup>*</sup>					サインイン TECLOCK
□ 測定ユニット	& 測定	ミデータリスト	🗞 測定ユニット登録	t	
■ 測定工程	開始		終了日時	ロットNo	
	2022/0	8/10 10:20:5	2022/09/09 10:20:5	<b></b>	
<ul> <li>ワークC測定</li> <li>ロファクトリー</li> <li>ロデータ引き継ぎ</li> </ul>	検索 <b>Δ</b> ダウ	イーレイ			
	数字	▲ ロットNo	♦ 測定値 ♦	タイムスタンプ	♦ 備考 ♦ 工数 ♦
	1	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:53.732	
	2	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:54.753	
	3	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:55.594	
	4	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:57.461	
	5	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:58.062	

「ダウンロード」ボタンをクリックすると、表示されたデータの CSV ファイルがダウン ロードされます。下の画面が表示されますので、ファイル名と保存先を選択します。

■ 別定工程       ● ワークA測定       ○ ワークB調定       ② 2020/01 10:20.5       □ ットNo         ● ワークC測定       ○ ワークC調定       ② 2020/09 10:20.5       □         ● ワークC測定       ● ワークC調定       ● ダウンロード       ● ケークC調定         ● ファクトリー       ② 25-9312 健ご       ● ダウンロード       ● ケークン         ● マークトス       ● ワークトス       ● グランクード       ● グランクード       ● グランクード         ● マークトス       ● ファクトス       ● グランクード       ● グランクー	□ 測定ユニット	& 測定	<b>三データリスト</b>	💫 測定ユニット登録	Ř			
C ワークBBJE     D ワークC測定     D STータ引き提ぎ     D ワークC測定     D STータ引き提ぎ     D STータリトル     D STータリー     D	■ 測定工程	開始		終了日時	ロットNo			
	<ul> <li>ワークB測定</li> <li>ロークC測定</li> </ul>	2022/0	8/10 10:20:5	2022/09/09 10:20:5				
Wr         U > NNo         Nr         Nr <t< td=""><td><ul> <li>リーノCrope</li> <li>ビファクトリー</li> <li>ごデータ引き継ぎ</li> </ul></td><td>校来 ぎ <b>ふ</b>ダウ</td><td>&gt;D-F</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	<ul> <li>リーノCrope</li> <li>ビファクトリー</li> <li>ごデータ引き継ぎ</li> </ul>	校来 ぎ <b>ふ</b> ダウ	>D-F					
1       11111       +000.00       2022/09/09 09:00:53.732         2       11111       +000.00       2022/09/09 09:00:54.753         imartiMessare Life v2       imartiMessare Life v2         imartimar		数字	^ ロットNo	♦ 測定値 ♦	タイムスタンプ		♦ 備考 ♦ :	工数
2 1111 +000.00 2022/09/09 09:00:54.753 imath&essare Life v3 blobhtpp://boalhoid999/00.100-4177-414-Bie/-Re28b45fbb83 や み で ↑ ()、 た、 デス2トナブ () ア デス2トナブ () ア デス2トナブの地帯 変更 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、 ()、		1	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:53	3.732		
SmattMeasure Life v3         ● blochttp://localhoct9093/02. Usike-4177-4143-Bile?-R2c8b45fbb83         ◆ ⇒ ↑ ● > 7329+97         ● blochttp://localhoct9093/02. Usike-4177-4143-Bile?-R2c8b45fbb83         ◆ ⇒ ↑ ● > 7329+97         ● group-F         ● group-F         ● blockstop.210820         2022/01/05 928         9729+97         ● blockstop.210820         2022/01/05 928         9729+97         ● blockstop.210820         2022/01/05 928         9729+97         ● blockstop.210820         2022/02/31157         > @ f43.32+1         ● blockstop.210820         2022/02/31157         > @ f274         ● blockstop.21029         2022/02/31157         > @ f274         ● blockstop.210129         2022/01/27 1835         > @ 32-5/92         > Windown (C3         7274.&0@BM(T): All File: (*7)         Y09 09:00:53.         Y09 09:00:53.         Y09 09:00:54.		2	11111	+000.00	2022/09/09 09:00:54	1.753		
→ <u>ま</u> ダウンロード → <u>ま ダウンロード</u> → <u>ま ダウンロード</u> → <u>こ ダスクトップ</u> → <u>こ ドネスソト</u> → <u>こ ドネスソト</u> → <u>こ ビウオ</u> → <u>こ </u>	整理 ▼ ▼ ■ PC	新しいフォルダー	名前	^	■ •	- <b>@</b>		
<ul> <li>● 第722F97</li> <li>● DESKTOP_210820</li> <li>2022/01/06 592</li> <li>● アメストト</li> <li>● DESKTOP_210820</li> <li>2022/01/11 1457</li> <li>○ EF37</li> <li>● EF37</li> <li>● DESKTOP_210820</li> <li>2022/01/11 1457</li> <li>7</li> <li>● EF37</li> <li>● DESKTOP_211128</li> <li>2022/01/27 1835</li> <li>7</li> <li>● DESKTOP_211118</li> <li>2022/01/27 1835</li> <li>7</li> <li>&gt; ● Mindows (C)</li> <li></li></ul>	整理 -	新しいフォルダー	de arte	~	E •	• •		
→     →     →     DeskT00≥10906     2022/05/23 11:57     77       >     ○     F43.2/1     →     DeskT00≥10906     2022/04/11 14:57     77       >     ○     E27#     →     DeskT00≥10930     2022/04/11 14:57     77       >     ○     E27#     →     DeskT00≥11029     2022/04/27 047     77       >     ○     E3-592     →     DeskT00≥11118     2022/04/27 047     77       >     ○     Ostrone_11118     2022/04/27 047     77       7     7/f.Mo@sk(1):     All Files (*)     ✓     799/00:53.	> 🚽 ダウン	0-6	DESKTOP_210820		2022/01/06 9:28	77	ロットNo	
<ul> <li>▶ ピクチャ</li> <li>▶ ごとデオ</li> <li>▶ ② ミュージック</li> <li>▶ Windows (C)</li> <li>アナイルを化け: Download-166266618505.csv</li> <li>アナイルの確認(1): All Files (*)</li> <li>アメリカー</li> </ul>	> - 7,0 > : F+1	トッノ メント	DESKTOP_210906		2022/05/23 11:57	77.		
<ul> <li>● ミュージック</li> <li>■ DESKTOP_211118</li> <li>2002/04/27 947</li> <li>ファイルを(れ)、Downlead-166268681850.csv</li> <li>ファイルの確認(①)・All Files (*)</li> <li>パク9 09:00:53.</li> <li>パク9 09:00:54.</li> </ul>	<ul> <li>         とクチ     </li> <li>         ドナオ     </li> </ul>	۲ <b> </b>	DESKTOP_211029		2022/01/27 18:35	77		
→ Windows (C) ファイルを(N): Download-166266818505.csv ファイルの連続(1): All Files (*) 2/09 09:00:53. 2/09 09:00:54.	> 🕜 २ -	597	DESKTOP_211118		2022/04/27 9:47	77		
ファイルを取代:         Download-166266818505.csv         スタンプ           ファイルの準備(1):         All Files (**)         //09 09:00:53.           パク9 09:00:54.         //09 09:00:54.	> 🖬 Winc	lows (C:)						
7/9/8/000000(1): All Heel (*1) 7/09/09:00:53. 7/09/09:00:54.	771	ル名(N): Download-	1662686818505.csv			×	スタンプ	
709 09:00:54:	2741/0	懂執(T): All Files (*.*)				v	7/09 09:00:53.	
ヘ フォルダーの非表示 (米存(S) キャンセル	∧ 7±11.4-0	非表示			保存(S) キャ	ンセル	7/09 09:00:54.	
2/09 09:00:55.	A JAN5-0.	77 9 A 21				, and	2/09 09:00:55.	

下は、ダウンロードした CSV ファイルをメモ帳で開いた例です。1行目にはヘッダー業 として、それぞれの列の項目が表示されています。

Download-1662	686818505.csv - メモ帳
ファイル 編集	表示
数字,ロットNo, 1,11111,+000.0C 2,11111,+000.0C 3,11111,+000.0C 4,11111,+000.0C 5,11111,+000.0C	測定値,タイムスタンプ,備考,工数 ),2022/09/09 09:00:53.732,, ),2022/09/09 09:00:54.753,, ),2022/09/09 09:00:55.594,, ),2022/09/09 09:00:57.461,, ),2022/09/09 09:00:58.062,,

8. SmartMeasure®へのデータ引き継ぎ

SmartMeasure®をご契約のユーザー様は、本アプリで登録した測定値を SmartMeasure® にアップロードすることができます。

8-1. サインイン・サインアウト

画面右上に「サインイン」と表示されている状態で「サインイン」をクリックするか、画 面左下の「データ引き継ぎ」をクリックすると、SmartMeasure のサインイン画面が表示さ れます。

<b>Smart</b> Measure <sup>®</sup>			サインイン TECLOCK
🕞 測定ユニット	& 測定	測定ユニット登録	
■ 測定工程 ② ワークA測定	Bluetooth接続: 💿 🕜	データリクエスト 3プリセット	他アプリへ出力. ом
	▶連続入力開始 ■連続入力終了	7 ビランチャート ヨインタ	アーバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ▼
▲ファクトリー 〇データ引き継ぎ	ワークB測定 🗙 ワークC測定	×	î
		• FNo: 11111	▲登録 ★クリア 듣データリスト
ure'	测定 <b>5</b> m	artMeasure*	サイン
Blu 定	Email		他アプリへ出力: 💿
定 定	>連続入 Password		-バル フットスイッチ: DC
2 データ引き継ぎ	ークB源 サ	インイン	
	データリクエスト有効 ロット	No: 11111	▲登録 ▲ ★クリア ↓ 目データリ

SmartMeasure®のアカウント名とパスワードを入力し、「サインイン」をクリックします。 サインインに成功すると、画面右上にユーザーの所属部門が表示されます。 部門名をクリックすると、「サインアウト」が表示されます。サインアウトをクリックす ると、サインアウトされます。

SmartMeasure Lite v3	- 0
ファイル 言語 測定器 フットスイッチ 設定	
SmartMeasure	▲ K-DEMO株式会社 → TECLOCK
□ 測定ユニット	& 測定 三データリスト & 測定ユニット登録
■ 測定工程 ⑦ ワークA測定	Bluetooth接続: ON Cデータリクエスト Cプリセット 他アプリへ出力: ON O
<ul> <li>⑦ ワークB測定</li> <li>⑦ ワークC測定</li> </ul>	▶ 連続入力開始 ■連続入力終了 ビランチャート ヨインターバル フットスイッチ: D0:16:86:C5:5E:76 ・
	ワークB測定 ★ ワークC測定 ★

#### 8-2. SmartMeasure®へのデータのアップロード

「データ引き継ぎ」ボタンをクリックすると、下の画面が表示されます。

SmartMeasureにデータを送信			×
送信する測定ユニットを選択してください。 ■ ワークC測定 (0/3)			
■ ワークB測定 (0/5)			
◎ データの追加分のみ送信 ◉ すべてのデータを送信			
	キャンセル	実行	閉じる

- ・アップロードする測定ユニットにチェックを入れます。ユニット名の数字は、
   「既にアップされた測定データ数/全データ数」
   です。
- 下の「データの追加分のみ送信」「全てのデータを送信」のうち、いずれかを選択します。

「実行」ボタンをクリックすると、データがアップロードされます。アップロードが完了 すると、画面に「アップデートが完了しました」と表示されます。

SmartMeasure<sup>®</sup>側には、本アプリのファクトリーが追加され、「デジタル/フォルダ」の 欄に測定ユニットが登録されます。

ECLOCK		モニタリング・ 分析・ マニュアル入力 データ管理・ 部門	79	<b>≜</b> K-I	DEMO株式会社	• ^	ルプ	◎日本語・		<b>imart</b> M	easure
①生產拠点/測定器区分/测定品	≡↓ZA	& ワークB測定									
■BTテスト	<b>I</b>	部門 デジタル測定器設定									
■S工場	<b>e</b>	► K-DEMO株式会社 ✓	X	カデ	バイス	~					
■T工場	<b>I</b>	生產拠点 +生產拠点登録	◆生産器点登録								
■○○工場	<b>I</b>	▶ 測定工程 ~	퓢	信No	,	Ŧ	ャンネル	LID	ID	番号	
■ サンドボックス	<b>I</b>	測定品		•	e.g. 0099		<b>a</b> e	g. 0099	1 1	e.g. 00.	.15
■テスト工程	<b>I</b>	A ワークB測定	ボ					ポート部	定		
▶ 測定工程	C A	完成品名 +完成品登録			e.g. COM4			*			~
■ アナログ		ARO ~	Ŧ	データフォーマット							
<ul> <li>■ デジタル / フォルダ</li> <li>◎ ワークB測定</li> <li>⑦ ワークC測定</li> </ul>		測定器区分 ○ アナログ ● デジタル ○ フォルダ			<ul><li>  数値(例:12.84)  </li></ul>						
■第1工場:①製造部門	2 🖻	承認設定		0							

### 9. 言語設定

メニューの「言語」を選択すると、日本語・英語・中国語(簡体)から表示言語が選択で きます。

※ファクトリー名や測定ユニット・測定項目は入力した言語で表示されます。

SmartMeasure Lite v3	- 0
	#7272 TECI 80
] 測定ユニット	& 測定   三データリスト & 測定ユニット登録
<ul> <li>■ 測定工程</li> <li>① ワークA測定</li> <li>① ワークB測定</li> <li>② ワークC測定</li> </ul>	Bluetooth接続:       ON       びデータリクエスト       &プリセット       他アプリへ出力:       OFF         ▶連続入力開始       ■連続入力終了       ピランチャート       Ξインターバル       フットスイッチ:       D0:16:86:C5:5E:76 ・
■ファクトリー 2データ引き継ぎ	ワークB測定 ×     ワークC測定 ×       ■ データリクエスト有効     ロットNo:
martMeasure Lite v3 Language Measuring instruments FootSwitch	- D
SmartMeasure*	Sign in TECLOC
Measuring Unit	& Measurement I≡Data list & Measuring unit registration
<ul> <li>▶ 測定工程</li> <li>⑦ ワークA測定</li> <li>⑦ ワークB測定</li> <li>⑦ ワークC測定</li> </ul>	Bluetooth connection :       ON       CRequest Data       Output other apps :       OFF         Continuous start       Continuous end       Chart       EInterval       FootSwitch :       D0:16:86:C5:5E:76
Factory 2 Data transfer	マークB測定 ¥ ワークC測定 ¥ ■ Data Request Enable LotNo: ✓Register ¥Clear IIIData list
artMeasure Lite v3 语言 测量仪器 网络开关 设置 SmartMeasure*	空泉 <b>TECL</b> 〇
测量单元	♣ 测量 ⊨数据表 ♣ 测量单元注册
<ul> <li>測定工程</li> <li>⑦ ワークA測定</li> <li>⑦ ワークB測定</li> <li>○ ワークC測定</li> </ul>	<ul> <li>         ・研究</li> <li>         ・研究</li> <li>         ・研究</li> <li>         ・研究</li> <li>         ・研究</li> <li>         ・細胞</li> <li></li></ul>
<ul> <li>         ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	ワークB測定 ¥ ワークC測定 ¥
	☑ 数据请求启用 批号: ✓注册 ★清除 這数据表

#### 10. トラブルシューティング

- (1) Bluetooth 測定器に接続できない
  - ①Bluetooth 測定器を正しく登録しましたか。特に MAC アドレスが正しいかご確認 ください。
  - ②測定器の Bluetooth は起動していますか。
  - ③Visual C++再頒布パッケージがインストールされていますか。「3. 動作環境」をご 参照ください。
  - ④HID モードでペアリングしている測定器を選択する際、PAIR モードにしていませんか。または PAIR モードでペアリングしている測定器を選択する際、HID モードにしていませんか。
  - ⑤測定器を一度 OFF にしてから再度 ON にして接続するか、スピンドルを動かすな どして測定値の値を動かしてみてください。
- (2) Bluetooth フットスイッチが接続できない

①Bluetooth フットスイッチはペアリングされていますか。
 ②Bluetooth フットスイッチの MAC アドレスは正しく登録されていますか。
 ③接続中に一度フットスイッチを押してみてください。

- (3) 測定値が入らない
  - ①「他アプリへ出力」を ON にして、本アプリの入力欄に値を入れようとしていませんか。
  - ②ダイレクトインプットを行う場合、入力先にフォーカスは合わせていますか。
  - ③「PgDn」キーを、正しくスイッチ等に割り当てていますか。
- (4) Excel にダイレクト入力したが、入力と同時にスクロールしてしまう

Excel の PgDn、PgUp キーの無効化を選択できるアドインを用意しました。弊社ダ ウンロードページからダウンロードし、お試しください。